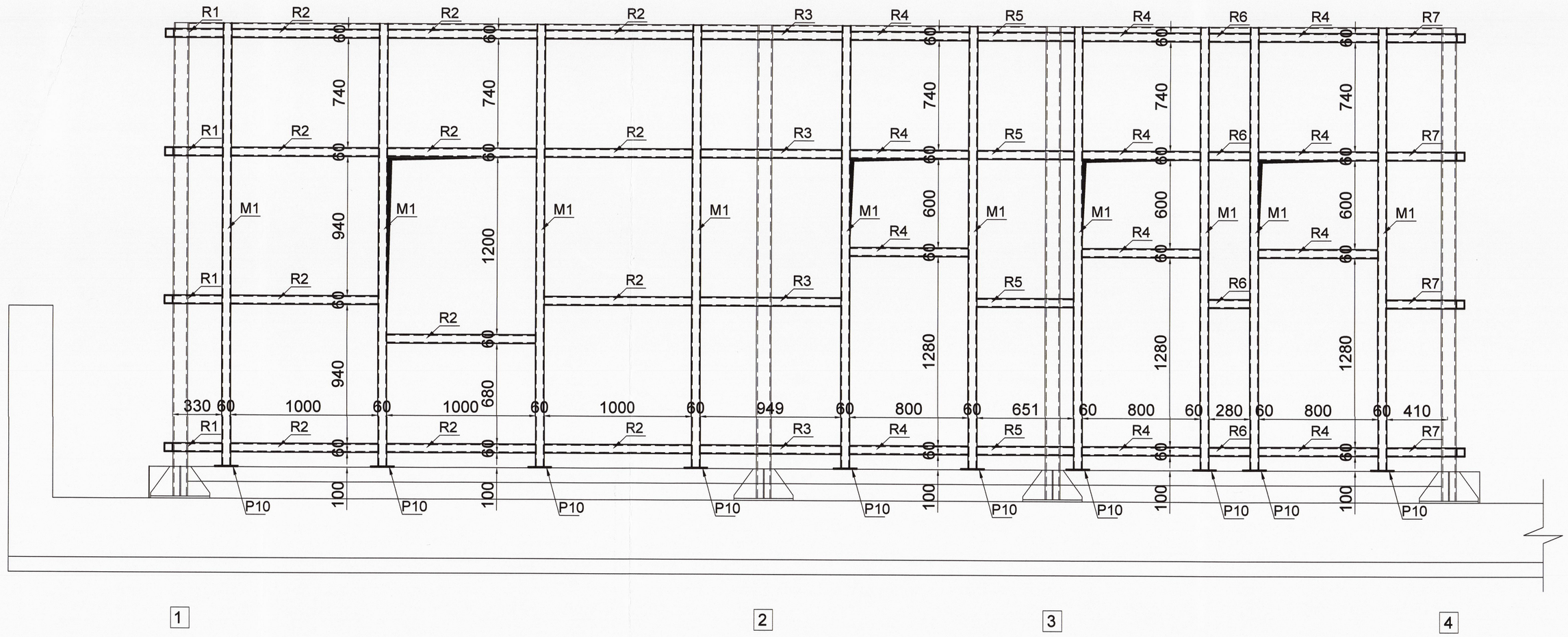
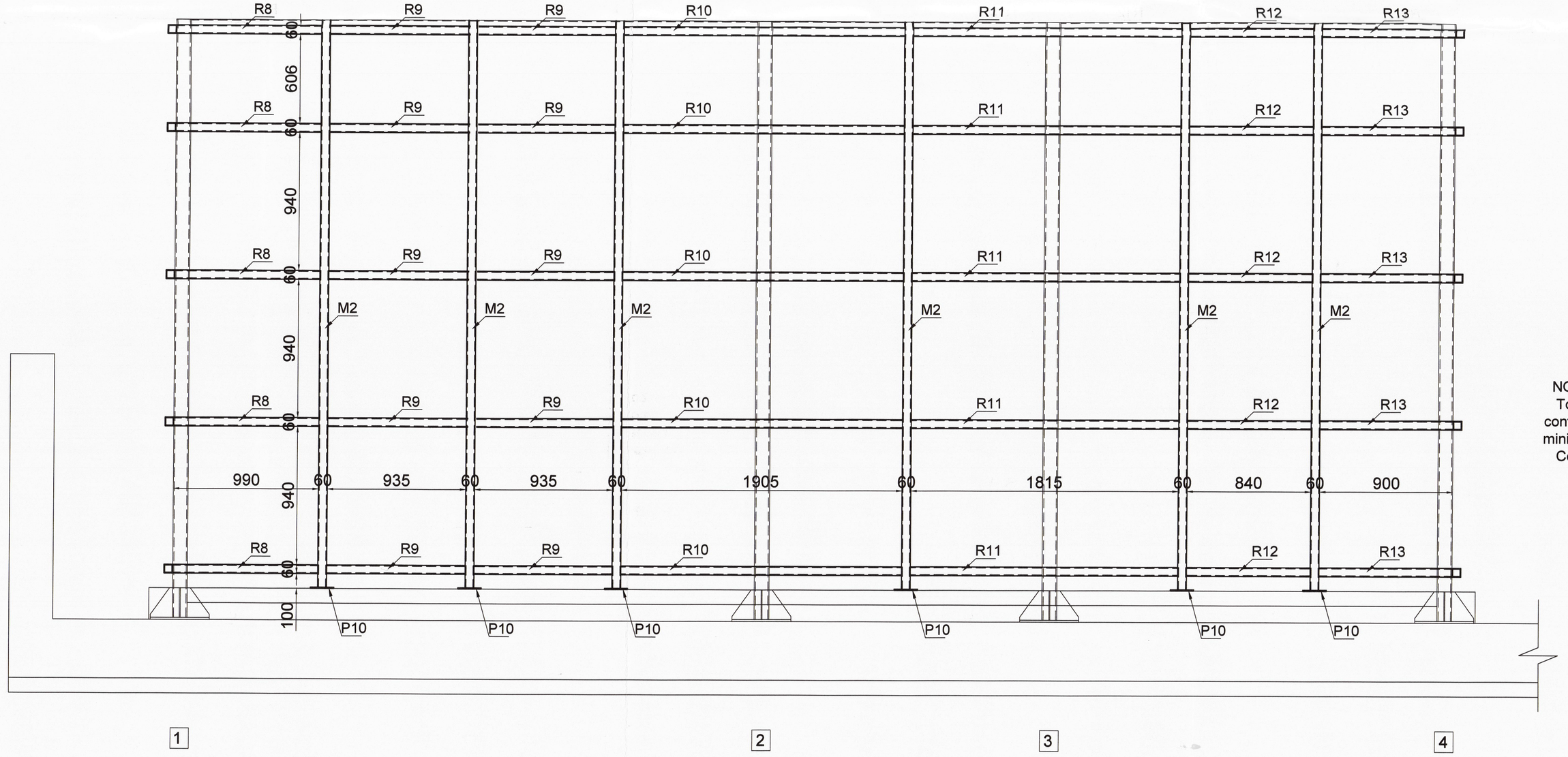
ELEVATIE AX A



ELEVATIE AX D



NOTA:
Toate elementele metalice in contact se sudeaza intre ele prin sudura in relief pe tot conturul cu grosimea minima a cordonului de sudura de 0,7xt, unde t este grosimea minima a elementelor ce se sudeaza, conform C150-99.
Confectiile metalice se trateaza anticoroziv.

MATERIALE: S235 JO

ZECHERU M. ADRIAN * ROMANIA * NR. 9010 * A1, A2 * INGINER VERIFICATOR PROIECTE

BOMACA PROIECT S.R.L. * C.U.I.: 18241044 * ARINOASA

Proiectant : **BOMACA PROIECT S.R.L.** C.U.I.: 18241044, Nr.Reg.Com. J15/1313/2005 - Com. Arinoasa, Jud. D-ta, Punct de lucru : Targoviste, str. Pt. Dinsou Stan nr.1 – 3, et.2 Tel. mobil: 0730-701000, 0730-703000, e-mail : office@bomaca.ro ; bomaca.proiect@gmail.com				**Beneficiar:** Spitalul de recuperare Bradet **Amplasament lucrare:** Judetul Arges, comuna Bradulet, sat Bradetu nr. 73-H	Proiect Nr. 478
Specificatie	Nume si prenume	Semnatura	Scara 1:20	**Titlu proiect:** Lucrari de reabilitare saloane si grupuri sanitare, sali de tratament, dotari cu echipamente medicale si nemedicale	Faza: P.T.E.
Sef proiect :	arh. Mesesan Laura			**Titlu plansa:** Elevatii ax A, ax D container radiologie	Specialit: Rezistenta
Proiectat :	ing. Vintilescu Florin				
Procesat :	ing. Vintilescu Florin		Data: 2025		Plansa nr. R 04
Verificat :	ing. Constantin Cornelia				Revizia 00

Este strict interzisa reproducerea, reprezentarea, executia, deformarea sau modificarea proiectului fara consimtamantul autorului (proiectant), sub sanctiunile prevazute de actele in vigoare. In caz contrar, aplicarea se asupra tuturor bunurilor si actiunilor dobandite ulterior.

A1: 841x594 mm